

MRU ITALIA

Analizzatori per combustione, biogas e syngas

MRU Italia, filiale italiana dell'omonima azienda Tedesca, dal 1984 produce un'ampia gamma di strumentazione dedicata all'analisi della combustione, con una linea di prodotti dedicati al settore industriale, per il controllo su bruciatori, turbine e motori di cogenerazione.

Negli ultimi anni, vista l'importanza strategica delle nuove forme di energia alternativa, MRU ha sviluppato un'intera gamma di prodotti dedicati all'analisi di processo, per il controllo della composizione del biogas da digestione anaerobica o da discarica, come per il syngas derivato dalla gassificazione di scarti vegetali, legna e carbone.

L'esperienza maturata in questi anni nel settore dell'analisi dei gas, ha permesso all'azienda di sviluppare per tutte le applicazioni sia le versioni portatili sia i modelli stazionari per controlli in continuo.

Ne è di particolare esempio la linea completa di analisi del biogas, disponibile in tre modelli per adattarsi al meglio alle richieste del cliente: dal modello palmare per brevi misure OPTIMA7, fino alla versione in continuo SWG 100, studiata per lavorare 24 ore su 24 e disponibile in versione ATEX per installazione in zona classificata.

Gli strumenti portatili per biogas MRU, inoltre, possono essere ampliati con i sensori per combustione, caratteristica che li rende attualmente gli unici sul mercato in

grado di analizzare sia il gas in ingresso che i fumi in uscita dal motore, con notevoli vantaggi sia pratici sia economici rispetto all'uso di due strumenti separati.

L'impegno costante del team di ricerca e sviluppo, combinato con l'uso delle migliori tecnologie disponibili, permette di garantire al cliente misure sicure, precise e affidabili, con strumentazione

robusta e semplice da utilizzare anche nelle condizioni più gravose.

Oltre agli analizzatori, MRU produce una vasta gamma di articoli complementari, come ad esempio manometri differenziali, anemometri, termometri, misuratori di portata e cercafughe.

Altro aspetto importante in questo settore è sicuramente il servizio post vendita. Grazie al suo laboratorio interno all'avanguardia, dotato di campioni certificati, MRU Italia garantisce una rapida ed efficiente assistenza tecnica, effettuando

alcune migliaia di tarature e certificazioni ogni anno. Inoltre, tramite personale altamente qualificato, viene fornito un efficace servizio di consulenza, guidando il cliente nella scelta della soluzione più adatta alle sue esigenze, anche nei casi più particolari.

THE BLUE PLANET FOREVER

