

Comunicato stampa congiunto

BASF e Sulzer Chemtech firmano un protocollo d'intesa per collaborare nel campo delle tecnologie sostenibili

- **Una partnership strategica per ridurre la percentuale di carbonio nel diesel rinnovabile e produrre carburante sostenibile per il settore dell'aviazione**
- **Una collaborazione per lo sviluppo di soluzioni chimiche innovative e convenienti per trasformare i rifiuti plastici misti in materiale di valore**

BASF e Sulzer Chemtech (GTC Technology) hanno firmato un protocollo di intesa con l'obiettivo di potenziare le tecnologie per i combustibili rinnovabili e le plastiche riciclate chimicamente. La partnership strategica mira a ridurre il contenuto di carbonio nel diesel rinnovabile e nei carburanti per il settore avio. L'intesa punta a sostenere lo sviluppo di soluzioni innovative ed economicamente vantaggiose per potenziare la conversione dei rifiuti plastici in nuove materie plastiche. La collaborazione permette di coniugare aree di competenze complementari, integrando l'esperienza di Sulzer Chemtech nelle tecnologie di lavorazione autorizzate e nelle apparecchiature per il trasferimento di massa con gli adsorbenti e catalizzatori ad alte prestazioni di BASF.

Sulzer Chemtech, azienda detentrici delle tecnologie di processo per i combustibili rinnovabili e il riciclo chimico delle materie plastiche, è in prima linea negli sforzi che mirano a valorizzare le risorse e aiutano i produttori globali a raggiungere i propri obiettivi di zero emissioni nette. BASF Process Catalysts sta promuovendo numerose iniziative volte a trasformare i rifiuti plastici in una materia prima secondaria, ad esempio con il nuovo portafoglio PuriCycle[®], e a fornire materiali adsorbenti e catalitici per la produzione di combustibili puliti e rinnovabili.

"Inquinamento globale e la circolarità della plastica sono sfide che possiamo contribuire a risolvere lavorando insieme ai nostri partner - ha commentato Detlef Ruff, Senior Vice President, Process Catalysts di BASF. Per questo, noi di BASF partecipiamo con entusiasmo a collaborazioni strategiche volte a proteggere le risorse del pianeta e a trasformare il nostro modo di fare business. Siamo felicissimi di collaborare con Sulzer Chemtech per affrontare i problemi legati all'inquinamento da plastica e indirizzare l'adozione di combustibili più sostenibili."

Torsten Wintergerste, Presidente di Sulzer Chemtech, conclude: *"Il nostro team di sviluppo delle tecnologie di processo è continuamente alla ricerca di nuovi modi per supportare pratiche circolari più sostenibili. Il protocollo d'intesa con BASF ci consente di ampliare il portafoglio e sviluppare migliori offerte sia nel campo dei combustibili rinnovabili, che nella filiera del riciclo delle materie plastiche. Non vediamo l'ora di avviare questa collaborazione per fornire tecnologie avanzate che possano aiutare i clienti ad accelerare il percorso verso zero emissioni nette di carbonio."*

Informazioni sulla divisione Catalysts di BASF

La divisione Catalysts di BASF è il principale fornitore mondiale di catalizzatori ambientali e di processo. Il Gruppo mette a disposizione competenze specifiche nello sviluppo di tecnologie che contribuiscono a proteggere l'aria che respiriamo, produrre i carburanti che alimentano il nostro mondo e garantire una produzione efficiente di una vasta gamma di prodotti chimici, materie plastiche e altri prodotti, inclusi i materiali esausti, utilizzati nelle moderne batterie. Sfruttando la solida leadership in R&D, la passione per l'innovazione e la profonda conoscenza dei metalli preziosi e di base, la divisione Catalysts di BASF sviluppa soluzioni esclusive in grado di aiutare i clienti a raggiungere il successo. Ulteriori informazioni sulla divisione Catalyst di BASF sono disponibili all'[indirizzo www.catalysts.basf.com](http://www.catalysts.basf.com).

Informazioni su BASF

In BASF, creiamo chimica per un futuro sostenibile. Uniamo al successo economico la tutela dell'ambiente e la responsabilità sociale. Più di 110.000 collaboratori del Gruppo lavorano per contribuire al successo dei clienti, in quasi tutti i settori industriali e Paesi del mondo. Il nostro portafoglio prodotti è organizzato in sei segmenti: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care e Agricultural Solutions. Nel 2021 BASF ha generato vendite per 78,6 miliardi di euro. BASF è quotata nella Borsa di Francoforte (BAS) e come American Depositary Receipts negli Stati Uniti (BASFY). Ulteriori informazioni sono disponibili sul sito: www.basf.com.

Informazioni su Sulzer Chemtech

La divisione Sulzer Chemtech è leader mondiale nelle tecnologie di licensing, trasferimento di massa, miscelazione statica e soluzioni polimeriche per petrolchimica, raffinazione e GNL. Chemtech è anche all'avanguardia nelle soluzioni ecologiche come i biopolimeri e il riciclaggio tessile e plastico,

contribuendo in questo modo a un'economia circolare. La nostra offerta di prodotti spazia dalle tecnologie di processo ai componenti fino ad arrivare agli impianti per i processi di separazione completa. L'assistenza clienti spazia dall'ingegneria e dai servizi sul campo all'installazione di vassoi e imballaggi, alla manutenzione torri, alla saldatura e ai progetti di turnaround degli impianti, garantendo tempi di inattività minimi. www.sulzer.com

